

Affaldselskabet Reno-Nord

Dokumentation af forbrændingsprocessen

Reno-Nord er et nordjysk affaldsselskab, der driver et af Europas mest moderne og effektive forbrændingsanlæg. Virksomhedens hovedaktivitet er håndtering og forbrænding af affald på en miljømæssig korrekt måde, der skal minimere affaldsmængden og udnytte energiindholdet i affaldet. For at dette kan lade sig gøre, har Reno-Nord valgt at overvåge store dele af forbrændingsprocessen, så de bedre har mulighed for at dokumentere den korrekte håndtering af de omkring 250 læs affald, som skal igennem systemet hver dag.

Fra analog til digital løsning

På Reno-Nord har man haft en analog overvågning på både losseplads og forbrændingsanlæg i mange år, men det var ønsket om at kunne lagre billedeoptagelser af overvågningen på forbrændingsanlægget, som satte tanken om at investere i et nyt overvågningssystem i gang hos dem.

”Under vores overvejelser omkring, hvordan vi løste lagringsproblematikken, kom vores it-leverandør MRC Computer A/S på banen og foreslog en digital installation med Mobotix-kameraer, der i høj grad matchede vores behov og de krav og ønsker, som vi på forhånd havde til installationen”, fortæller Thomas Lyngholm, miljøchef hos Reno-Nord.

MRC Computer A/S er en Nordjysk totalleverandør af it til både større og mindre virksomheder. Jesper Tommerup fra MRC Computer A/S fortæller, at firmaet ser et stort markedspotentiale på overvågningsmarkedet i takt med, at IP-overvågning bliver mere og mere efterspurgt. MRC Computer A/S har købt kameraer til installationen på Reno-Nord af deres mangeårige leverandør af netværksudstyr SEC DataCom.

Hårdføre Mobotix-kameraer

Med deres tidligere overvågningsløsning oplevede Reno-Nord, at især de udendørs kameraer på lossepladsen blev utætte eller begyndte at dugge i det fugtige miljø. En af udfordringerne i installationen var derfor at finde en kameratype, som kunne klare at sidde i det hårde miljø, som der er på både lossepladsen og energianlægget.

”Vi skulle finde et overvågningskamera, som kunne fungere upåklageligt i de både varme, fugtige, støvede og vibrerende omgivelser på energianlægget, men også i lossepladsens hårde miljø, hvor Limfjorden trækker et spor af saltvand over materiellet på pladsen. Vi valgte på den baggrund at foreslå Reno-Nord en Mobotix-løsning, der efter vores erfaring er hårdføre nok til det svære klima, som de skal fungere i på energianlægget”, fortæller Jesper Tommerup fra MRC Computer A/S.



Forbrændingen kan dokumenteres

På Reno-Nords arealer anvendes kameraerne til forskellige formål. En stor del af kameraerne overvåger anlæggets driftsprocesser, så medarbejderne kan sidde i kontrolrummet og have overblik over, hvad der foregår på alle de forskellige områder af anlægget. Dertil er der to kameraer opsat som adgangskontrol på de to pladser, så der kan blive holdt øje med, om der sker ureglementerede ting som fx overskridelse af arbejdsmiljøregler.

Overvågningsløsningen har også en tredje og meget vigtig funktion. Der er sat kameraer op til at kontrollere en del af det affald, som bliver leveret på anlægget. Det betyder, at man kan tjekke det specielle affald, der bliver leveret og få dokumentation for, hvordan det bliver håndteret. Der bliver især kigget efter affald, der kan gøre skade på forbrændings-anlægget som fx lange bjælker, farligt affald som batterier og kemikalie-rester eller genanvendeligt affald som metal, papper og glas.

”Især Aalborg kommune har haft et ønske om at kunne dokumentere, hvad det er for noget affald, der leveres til affaldsforbrændingen, og med overvågningen har de nu bedre mulighed for at dokumentere, om f.eks. kravene til genanvendelse overholdes. Vores vejebod har hver uge besøg af Aalborg Kommunes konsulenter, hvor de benytter vores overvågningssystem til at indsamle data og dokumentation til brug i deres forebyggende arbejde”, fortæller Thomas Lyngholm og uddyber:

”Overvågningen på forbrændingsanlægget betyder også, at politi og toldvæsen ikke behøver at stille op med syv mand hver gang, de skal have destrueret beslaglagte varer. Nu kan de nøjes med at sende en mand, der kan gå op i kontrolrummet og følge affaldet hele vejen og tage dokumentation med hjem for, at affaldet blev kørt ind i ovnen.”



Fire skruer og et PoE-stik

I den nye løsning valgte Reno-Nord at beholde en del af de kameraer, som de havde i forvejen, da det var muligt at konvertere dem om, så de fungerede sammen med den nye IP-overvågningsløsning. Løsningen på Reno-Nord styres ved hjælp af Milestone software, der kan håndtere sammensætningen af de forskellige kamera-typer, og de nye Mobotix-kameraer var nemme at inkorporere i det eksisterende netværk.

Reno-Nords egne elektrikere stod for installationen af kameraerne og Thomas Lyngholm er meget tilfreds med, hvor nemt det var at sætte dem op:

”Det er næsten bare at skruer dem fast og sætte strøm på og så kører det. Det var meget simpelt og ikke så teknisk kompliceret, som jeg har oplevet, det kan være med andre løsninger. Normalt skal man tænke på housing og varmelegemer og kabler, men med Mobotix er det bare op med kameraet, et PoE-stik i og så er man kørende”.



En digital løsning var det rigtige valg

Reno-Nord havde ikke haft deres nye løsning i lang tid, før de kunne se, at det var det rigtige valg at skifte fra analog til digital overvågning.

”Vi oplever forskellen på mange måder i hverdagen, men vi har især været tilfredse med, hvor nemt det er at koble nye ting til vores overvågningsløsning nu. Tidligere skulle vi konvertere signaler til lysledere og trække dem og konvertere dem tilbage til analoge signaler, og så skulle der trækkes nye kabler hele tiden. Men nu hvor det hele er på netværket, kører det virkelig nemt. Samtidig har vi også oplevet, at den forbedrede billedkvalitet giver os et meget bedre overblik, specielt når vi anvender den indbyggede, digitale zoom-funktion.”

De mange nye muligheder gør det også nemmere for Reno-Nord at udvide deres overvågningsløsning i fremtiden i takt med, at pladsen udvides, og nye anvendelsesmuligheder opdages.